# OS-I.7222.35.2.2012.EK Rzeszów, 2012-04-18

**D E C Y Z J A**

Działając na podstawie:

* art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2000 r. Nr 98, poz. 1071 ze zm.,
* art. 378 ust. 2a pkt. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2008r. Nr 25 poz. 150 ze zm.), w związku   
  z § 2 ust. 1 pkt. 13 d rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213 poz. 1397),
* rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. Nr 120 poz. 826),

po rozpatrzeniu wniosku z dnia 01.02.2012r. (data wpływu: 13.02.2012r.) firmy Polimex - Mostostal S.A. w sprawie zmiany decyzji Wojewody Podkarpackiego   
z dnia 21 maja 2007r. znak: ŚR.IV-6618-53/1/06, zmienionej decyzją Marszałka Wojewody Podkarpackiego z dnia 26-02-2010r. znak: RŚ.VI.EK.7660/62-4/09, udzielającej Polimex – Mostostal S.A. pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji ocynkowni ogniowej o zdolności produkcyjnej 24 000 Mg/rok ocynkowanych wyrobów stalowych;

**o r z e k a m**

1. **Zmieniam** za zgodą stron decyzję Wojewody Podkarpackiego z dnia   
   21 maja 2007r. znak: ŚR.IV-6618-53/1/06 udzielającą Polimex – Mostostal S.A. pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji ocynkowni ogniowej o zdolności produkcyjnej 24 000 Mg/rok ocynkowanych wyrobów stalowych w Zakładzie Zabezpieczeń Antykorozyjnych Oddział Dębica   
   w Dębicy w następujący sposób:

**I.1. Po słowie orzekam w miejsce zapisu:**

„ udzielam Polimex Mostostal S.A. Zakład Zabezpieczeń Antykorozyjnych, Ocynkownia Dębica w Dębicy (regon 710252031) pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji ocynkowni ogniowej o zdolności produkcyjnej   
24 000 Mg/rok ocynkowanych wyrobów stalowych i określam:”

**wprowadzam zapis:**

„udzielam Polimex Mostostal S.A. (regon 710252031) pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji ocynkowni ogniowej o zdolności produkcyjnej  
24 000 Mg/rok ocynkowanych wyrobów stalowych w Zakładzie Zabezpieczeń Antykorozyjnych, Oddział Dębica w Dębicy i określam:”

**I.2 Punkt II.1 otrzymuje brzmienie:**

„ II.1. Dopuszczalna wielkość emisji gazów wprowadzanych do powietrza   
z instalacji.

II.1.1.Maksymalna dopuszczalna emisja gazów z instalacji.

**Tabela nr 1**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Emitor** | **Źródło emisji** | **Dopuszczalna wielkość emisji** | |
| **Rodzaj substancji zanieczyszczających** | **kg/h** |
|  | E-1a | Wanna cynkownicza | cynk  pył ogółem  w tym pył zawieszony PM10 | 0,00002  0,00300  0,00300 |
|  | E-1b | Wanna cynkownicza | cynk  pył ogółem  w tym pył zawieszony PM10 | 0,00002  0,00300  0,00300 |
|  | E-1c | Wanna cynkownicza | cynk  pył ogółem  w tym pył zawieszony PM10 | 0,00002  0,00300  0,00300 |
|  | E-1d | Wanna cynkownicza | cynk  pył ogółem  w tym pył zawieszony PM10 | 0,00002  0,00300  0,00300 |
|  | E-1e | Wanna cynkownicza | cynk  pył ogółem  w tym pył zawieszony PM10 | 0,00002  0,00300  0,00300 |
|  | E-2a | Wanny do trawienia | chlorowodór | 0,03170 |
|  | E-2b | Wanny do trawienia | chlorowodór | 0,03170 |
|  | E-3 | Piec do ogrzewania wanny cynkowniczej | dwutlenek siarki  dwutlenek azotu  tlenek węgla  pył ogółem  w tym pył zawieszony PM10 | 0,00320  0,16310  0,02300  0,00110  0,00110 |
|  | E-4 | Kocioł gazowy | dwutlenek siarki  dwutlenek azotu  tlenek węgla  pył ogółem  w tym pył zawieszony PM10 | 0,00320  0,15200  0,02120  0,00110  0,00110 |
|  | E-5 | Piec cynkowniczy | cynk  nikiel  pył ogółem  w tym pył zawieszony PM10 | 0,000570  0,000030  0,009300  0,009300 |
|  | E-Z/2 | Zbiornik ze stężonym kwasem solnym | chlorowodór | 0,003800 |
|  | E-Z/3 | Zbiornik ze zużytym kwasem solnym | chlorowodór | 0,000300 |

II.1.2. Maksymalna dopuszczalna emisja roczna z instalacji:

dwutlenek siarki 0,040000 Mg/rok,

dwutlenek azotu 1,920000 Mg/rok

tlenek węgla 0,270000 Mg/rok

chlorowodór 0,416316 Mg/rok

nikiel 0,000180 Mg/rok

cynk 0,004100 Mg/rok

pył ogółem 0,155000 Mg/rok

w tym pył zawieszony 0,155000 Mg/rok”

**I.3 W punkcie II.2 w miejsce zapisu:**

„ tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej z usługami rzemieślniczymi”

**wprowadzam zapis:**

„ tereny mieszkaniowo – usługowe ”

**I.4 W punkcie II.3.1 Tabela nr 2** określająca dopuszczalne stężenia zanieczyszczeń w odprowadzanych ściekach przemysłowych **otrzymuje brzmienie:**

**„Tabela nr 2**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Wskaźnik zanieczyszczenia** | **Jednostka** | **Dopuszczalne**  **wartości** |
| 1. | pH | - | 6,5 – 9,5 |
| 2. | cynk | mgZn/l | 5,0 |
| 3. | żelazo ogólne | mgFe/l | 10,0 |
| 4. | chlorki | mgCl/l | 1000,0 |

**I.5 Punkt II.4.1 otrzymuje brzmienie:**

„ II.4.1. Ilość odpadów poszczególnych rodzajów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku.

**Tabela nr 3**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **L.p.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Miejsce wytwarzania**  **odpadu** | **Ilość odpadu**  **Mg/rok** |
| **Odpady niebezpieczne** | | | | |
|  | 11 01 05\* | Kwasy trawiące | Hala ocynkowni – wanny do trawienia | 500 |
|  | 11 01 13\* | Odpady z odtłuszczania zawie -rające substancje niebezpieczne | Hala ocynkowni –wanny do odtłuszczania | 250 |
|  | 11 05 03 | Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych | Urządzenia odpylające na odciągu z pieca cynkowniczego. | 6,0 |
| 1. . | 15 02 02\* | Sorbenty, materiały filtracyjne do wycierania (np. szmaty, ścierki)  i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi | Hala ocynkowni  Magazyn wyrobów gotowych | 5,0 |
|  | 15 01 10\* | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone | Hala ocynkowni, magazyn wyrobów gotowych | 5,0 |
|  | 16 02 03\* | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy (zużyte lampy fluorescencyjne  i wyładowcze). | Teren zakładu | 0,2 |
| **Odpady inne niż niebezpieczne** | | | | |
| 1. . | 11 05 01 | Twardy cynk | Wanna cynkownicza | 250 |
| 1. . | 11 05 02 | Popiół cynkowy | Wanna cynkowni cza | 250 |
| 1. . | 12 01 02 | Cząstki i pyły żelaza i jego stopów | Rozformowanie wsadów, magazyn wyrobów gotowych | 400 |
| 1. . | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | Teren zakładu | 0,5 |
|  | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | Teren zakładu | 4,0 |
|  | 15 01 03 | Opakowania z drewna | Teren zakładu | 8,0 |
|  | 16 02 14 | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 i 16 02 15 (sprzęt elektroniczny, komputery) | Teren zakładu | 0,5 |
|  | 16 02 16 | Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 ( zużyte tonery  z drukarek) | Teren zakładu | 0,25 |
| 1. 1 | 19 08 14 | Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13. | Neutralizator (oczyszczalnia ścieków) | 100  **„** |

**I.6. W punkcie II.4.2 w Tabela 4, określająca sposoby dalszego gospodarowania odpadami otrzymuje brzmienie:**

**„**

**Tabela 4**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Lp. | **Kod**  **odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Sposób dalszego gospodarowania odpadami** |
| **Odpady niebezpieczne** | | | |
|  | 11 01 05\* | Kwasy trawiące | R14,R6 |
|  | 11 01 13\* | Odpady z odtłuszczania zawierające substancje niebezpieczne | R6 |
|  | 11 05 03\* | Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych | R4, R14 |
|  | 15 02 02\* | Sorbenty, materiały filtracyjne do wycierania (np.szmaty, ścierki itp.) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. | D10 |
|  | 15 01 10\* | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone | R14,D10 |
|  | 16 02 03\* | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy (zużyte lampy fluorescencyjne  i wyładowcze) | R4,R14 |
| **Odpady inne niż niebezpieczne** | | | |
|  | 11 05 01 | Twardy cynk | R4, R14 |
|  | 11 05 02 | Popiół cynkowy | R4, R14 |
|  | 12 01 01 | Cząstki i pyły żelaza i jego stopów | R4,R14 |
|  | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | R1,R14,D10 |
|  | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | R1,R3,R14,D10 |
|  | 15 01 03 | Opakowania z drewna | R1, R14 |
|  | 16 02 14 | Zużyte urządzenia inne niż wymienione  w 16 02 09 i 16 02 15 (sprzęt elektroniczny, komputery) | R1,R15 |
|  | 16 02 16 | Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 ( zużyte tonery  z drukarek) | R1,R15 |
|  | 19 08 14 | Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13. | R4,R14,D5  **„** |

**I.7. W punkcie III.1.1 w Tabeli nr 5 charakteryzującej miejsca i warunki wprowadzania zanieczyszczeń do powietrza poz. Lp. 8 otrzymuje brzmienie:**

**„**

**„**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1. . | E-3 | 14,00 | 0,80 | 0,87 | 459 | 8760 |

**I.8. W punkcie III.1.3 Tabela nr 6 charakteryzująca urządzenia ochrony powietrza otrzymuje brzmienie:**

**„ Tabela nr 6**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Emitor** | **Rodzaj urządzenia** | **Typ** | **Min. sprawność**  **[%]** |
| 1. . | E-Z/2 | Absorber | Zraszanie wodą w przeciwprądzie | 80 |
| 1. . | E-Z/3 | Absorber | Zraszanie wodą w przeciwprądzie | 80 |
|  | E-5 | Odpylacz | Filtr tkaninowy | 90  **”** |

**I.9. W punkcie III.4.1. Tabela nr 8 otrzymuje brzmienie:**

**„ Tabela nr 8**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Sposoby i miejsca magazynowania odpadów** |
| **Odpady niebezpieczne** | | | |
|  | 11 01 05\* | Kwasy trawiące | Odpady magazynowane będą w opisanych kodami zbiornikach z tworzyw sztucznych  o pojemności 30 m3 posadowionych na chemoodpornej tacy w Magazynie Kwasu. |
|  | 11 01 13\* | Odpady  z odtłuszczania zawierające substancje niebezpieczne | Odpady magazynowane będą w opisanych kodami zbiornikach z tworzyw sztucznych  o pojemności 30 m3 posadowionych na chemoodpornej tacy w Magazynie Kwasu. |
|  | 11 05 03\* | Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych | Odpady magazynowane będą w workach typu big-bag pod wiatą przy hali ocynkowni. |
|  | 15 02 02\* | Sorbenty, materiały filtracyjne do wycierania (np.szmaty, ścierki)  i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. | Odpady magazynowane będą w opisanych kodami, szczelnych pojemnikach metalowych lub kontenerach w hali ocynkowni. |
|  | 15 01 10\* | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych  lub nimi zanieczyszczone . | Odpady magazynowane będą w opisanych kodami, szczelnych pojemnikach metalowych w hali rozformowania. |
|  | 16 02 03\* | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy (zużyte lampy fluorescencyjne  i wyładowcze). | Odpady magazynowane będą w oryginalnych opakowaniach w pomieszczeniu magazynowym. |
| **Odpady inne niż niebezpieczne** | | | |
|  | 11 05 01 | Twardy cynk | Odpady magazynowane będą w opisanych kodami, metalowych pojemnikach lub kontenerach wewnątrz hali Magazynu Wyrobów Gotowych. |
|  | 11 05 02 | Popiół cynkowy | Odpady magazynowane będą w opisanych kodami, zakrytych metalowych pojemnikach na utwardzonym terenie od strony północnej hali Magazynu Wyrobów Gotowych |
|  | 12 01 02 | Cząstki i pyły żelaza i jego stopów | Odpady magazynowane będą w opisanym kodem, metalowym kontenerze znajdującym się na placu obok hali Magazynu Wyrobów Gotowych |
|  | 15 01 01 | Opakowania  z papieru i tektury | Odpady magazynowane będą w opisanych kodami pojemnikach w wydzielonym miejscu hali Przyjęcia konstrukcji. |
|  | 15 01 02 | Opakowania  z tworzyw sztucznych | Odpady magazynowane będą w opisanych kodami workach typu big-bag lub w metalowych pojemnikach w wydzielonym miejscu Hali Przyjęcia Konstrukcji. |
|  | 15 01 03 | Opakowania  z drewna | Odpady magazynowane będą w opisanych kodem pojemnikach na utwardzonym terenie od strony północnej hali Magazynu Wyrobów Gotowych. |
|  | 16 02 14 | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09  i 16 02 15 (sprzęt elektroniczny, komputery) | Odpady magazynowane będą w zamkniętym pomieszczeniu przy hali formowania. |
|  | 16 02 16 | Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione  w 16 02 15 (zużyte tonery z drukarek) | Zużyte tonery oddawane będą bezpośrednio przy zakupie, bez magazynowania. |
|  | 19 08 14 | Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione  w 19 08 13. | Odpady magazynowane będą w opisanych kodami, zamkniętych metalowych pojemnikach pod wiatą obok Magazynu Kwasu.  **”** |

**I.10 W punkcie V.1 określającym ilości wykorzystywanej energii, surowców  
i paliw w Tabeli nr 9 poz. Lp. 4 otrzymuje brzmienie:**

**”**

**„**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | Gaz propan - butan | m3/rok | 15,00 |

**I.11. Punkt VI.5.3 otrzymuje nowe brzmienie:**

**„ VI.5.3.** Pomiary jakości ścieków przemysłowych we wskaźnikach określonych  
 w niniejszej decyzji będą wykonywane w studzience S-1 co najmniej 2 x w roku.”

1. **Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian.**

**Uzasadnienie**

Pismem z dnia z dnia 01.02.2012r. (data wpływu 13.02.2012r.) Spółka Polimex - Mostostal S.A., wystąpiła z wnioskiem do Marszałka Województwa Podkarpackiego o zmianę decyzji Wojewody Podkarpackiego z dnia   
21 maja 2007r. znak: RŚ.IV-6618-53/1/06 udzielającej dla Polimex – Mostostal S.A. pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji ocynkowni ogniowej – Oddział w Dębicy o zdolności produkcyjnej 24 000 Mg/rok ocynkowanych wyrobów stalowych.

Wniosek Spółki został umieszczony w publicznie dostępnym wykazie danych   
o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie,   
pod numerem 97/2012

Rozpatrując wniosek oraz całość akt w sprawie ustaliłem, co następuje:

Na terenie Spółki eksploatowana jest instalacja, która na podstawie § 2 ust. 1 pkt. 13 lit. d rozporządzenia Rady Ministrów w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko, zaliczana jest do przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko, wymagających sporządzenia raportu.  
Tym samym, zgodnie z art. 183 w związku z art. 378 ust. 2 a pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, organem właściwym do zmiany pozwolenia jest Marszałek Województwa Podkarpackiego.

Polimex Mostostal S.A. z siedzibą w Warszawie, eksploatuje instalację na terenie Zakładu Zabezpieczeń Antykorozyjnych Oddziale w Dębicy, do nakładania powłok metalicznych z wsadem ponad 2 tony stali surowej na godzinę.

Przedmiotem wniosku są zmiany wynikające z podjętych przez Spółkę działań w zakresie modernizacji absorberów chlorowodoru, przy emitorach E2a  
 i E2b oraz instalacji dodatkowego urządzenia ochrony powietrza tj. filtra odpylającego. Konsekwencją prowadzonych prac modernizacyjnych będą zmiany w zakresie wielkości emisji w instalacji, zmiany w zakresie gospodarki odpadami, jak również w zakresie zużycia paliw.

Zmiany w zakresie emisji do powietrza uwzględniono w punkcie **II.1.1** dotyczącym dopuszczalnej ilości substancji zanieczyszczających wprowadzanych do powierza oraz w punkcie **II.1.2** dotyczącym maksymalnej emisji rocznej. Ogólna ilość emitowanego pyłu zmalała z 0,55 Mg/rok do 0,155 Mg/rok, co stanowi ograniczenie emisji o ponad 70%, zmniejszy się również emisja niklu, cynku, przy jednoczesnym wzroście emisji chlorowodoru, tlenku azotu i tlenku węgla. Na podstawie przedłożonych wraz z wnioskiem obliczeń rozkładu maksymalnych stężeń substancji w powietrzu, nie stwierdzono przekroczeń dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu, jednocześnie uznając, iż zmiany objęte niniejszą decyzją nie spowodują istotnych zmian   
w rozprzestrzenianiu się zanieczyszczeń w powietrzu. Procentowo łączna roczna emisja zanieczyszczeń z całej instalacji do środowiska zmniejszy się   
o 0,25 Mg rocznie, co stanowi ograniczenie emisji o ok.10 %. Różnice w ilościach emitowanych substancji wynikają głównie z zastosowania nowych urządzeń oczyszczających gazy odlotowe oraz zwiększenia zużycia gazu.

W związku z montażem filtra tkaninowego oczyszczającego powietrza  
z procesu cynkowania, powstanie nowy rodzaj odpadu o kodzie 11 05 03\* klasyfikowany jako odpad stały z oczyszczania gazów odlotowych,będzie   
on magazynowany w workach typu big-bag, pod wiatą przy hali ocynkowni   
i następnie przekazywany do gospodarczego wykorzystania firmie specjalistycznej posiadającej wymagane prawem zezwolenia zakresu gospodarki odpadami. Powyższe uwzględniono dokonując zmiany zapisu punktów **II.4.1**., **II.4.2.** Nieznacznie zmieniły się również miejsca magazynowania odpadów, w związku  
z czym przychylono się do wniosku strony zmieniając brzmienie pkt. **III.4.1.**

Jednocześnie wnioskodawca wystąpił o zmianę zakresu monitoringu ścieków przemysłowych odprowadzanych do kanalizacji innego podmiotu,   
w zakresie zawężenia monitoringu jakościowego do wskaźnika – cynk, jak również pod względem częstotliwości badań do 2 razy do roku. Do chwili obecnej Spółka dokonywała pomiaru ścieków przemysłowych z częstotliwością raz w miesiącu, we wskaźnikach: cynk, żelazo ogólne chlorki, pH. Biorąc pod uwagę obowiązujące Rozporządzenie Ministra Budownictwa z dnia 14 lipca 2006r. w sprawie sposobu realizacji obowiązków dostawców ścieków przemysłowych oraz warunków wprowadzania ścieków do urządzeń kanalizacyjnych (Dz. U. z 2006 Nr 136 poz. 964), jak również charakterystykę ścieków, uznano za niezbędne kontrolowanie ww. wskaźników zanieczyszczeń w ściekach przemysłowych. Przychylono się natomiast do wniosku strony, odnoszącej się do częstotliwości pomiarów.

Niniejszą decyzją dokonano również drobnych zmian i korekt zapisów pozwolenia zintegrowanego wynikających z przeprowadzonej okresowej analizy pozwolenia w zakresie:

- uporządkowania zapisów decyzji dotyczących prowadzącego instalację oraz miejsca lokalizacji instalacji,

- zweryfikowania zapisów decyzji odnośnie sposobów gospodarowania odpadami,

- zweryfikowania zapisów w zakresie nazewnictwa terenów akustycznie chronionych, zgodnie z wymogami rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku,

- zweryfikowania dopuszczalnych stężeń zanieczyszczeń w ściekach przemysłowych wprowadzanych do kanalizacji zgodnie z wymogami rozporządzenia.

Po analizie wniosku uznano, że wprowadzone zmiany obowiązującego pozwolenia zintegrowanego nie zmieniają ustaleń dotyczących spełnienia wymogów wynikających z najlepszych dostępnych technik. Zachowane są również standardy jakości środowiska. Jednocześnie ustalono, że zmiany przedmiotowej decyzji nie stanowią istotnej zmiany instalacji w rozumieniu art. 3 pkt. 7 ustawy Prawo ochrony środowiska.

W związku z powyższym orzeczono jak w sentencji decyzji.

**Pouczenie**

Od niniejszej decyzji przysługuje stronie prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Podkarpackiego w terminie 14 dni od dnia otrzymania decyzji. Odwołanie należy składać w dwóch egzemplarzach.

Opłata skarbowa w wys. 1005,50 zł.

uiszczona w dniu 01-02-2012r

na rachunek bankowy: Nr 83 1240 2092 9141 0062 0000 0423

Urzędu Miasta Rzeszowa

Otrzymują:

1. Polimex - Mostostal S.A
2. OS- I a/a

Do wiadomości:

1. Polimex - Mostostal S.A. Zakład Zabezpieczeń Antykorozyjnych, Ocynkownia Dębica
2. Podkarpacki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska

ul. Langiewicza 26, 35-101 Rzeszów